

透气度是表征空气在被测试样品中渗透性能的物理指标，主要针对多孔类材料等透气量较大的材料而言，如纺织品、海绵、皮革等。即使均是制衣用织物其透气度的大小亦应有所变化，才能确保衣服穿着舒适，如夏季的衣服透气度应较大，具有良好的散热性，而冬季外套透气度应较小，以提高保暖效果。故适宜的透气度是织物具备良好使用性能的前提条件之一。

织物透气性的测试标准

目前常用于透气性测试的标准有：ASTM D737《纺织品透气性测试方法》，ISO 9237《纺织品织物透气性测试方法》，GB/T 5453《纺织品织物透气性的测试》和JIS L1096《纺织品透气性测试方法》。

JIS L1096分为A法和B法，A法采用弗雷泽型透气度测试仪，压差为125Pa测量5次取平均值；B法采用格利型透气度测试仪，测量特定压差下300ml空气透过织物所用的时间。透气率用时间来表达，单位为s，此法适用于毛织物。由于JIS L1096需要采用特定的仪器，因而在日常品质检测中并不常用。

影响织物透气性的因素

织物的透气性取决于它的材料和纺织方式。天然纤维透气性很好，具有很强的吸水性，比如棉和亚麻，亚麻较棉更甚一筹。而人造纤维，比如涤纶，透气性就没有天然纤维好，但它防水性更强。不过天然纤维极强的透气、吸湿能力也给衣物本身带来不小的麻烦——容易发霉。透气性还与纺织方式有关，如果纺织成多孔结构，空气易于流通，透气性自然会好，若织物是致密的结构，透气性必然会受到阻碍。

检测流程：

- 1.确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；
- 2.检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；
- 3.寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；
- 4.产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；
- 5.获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。